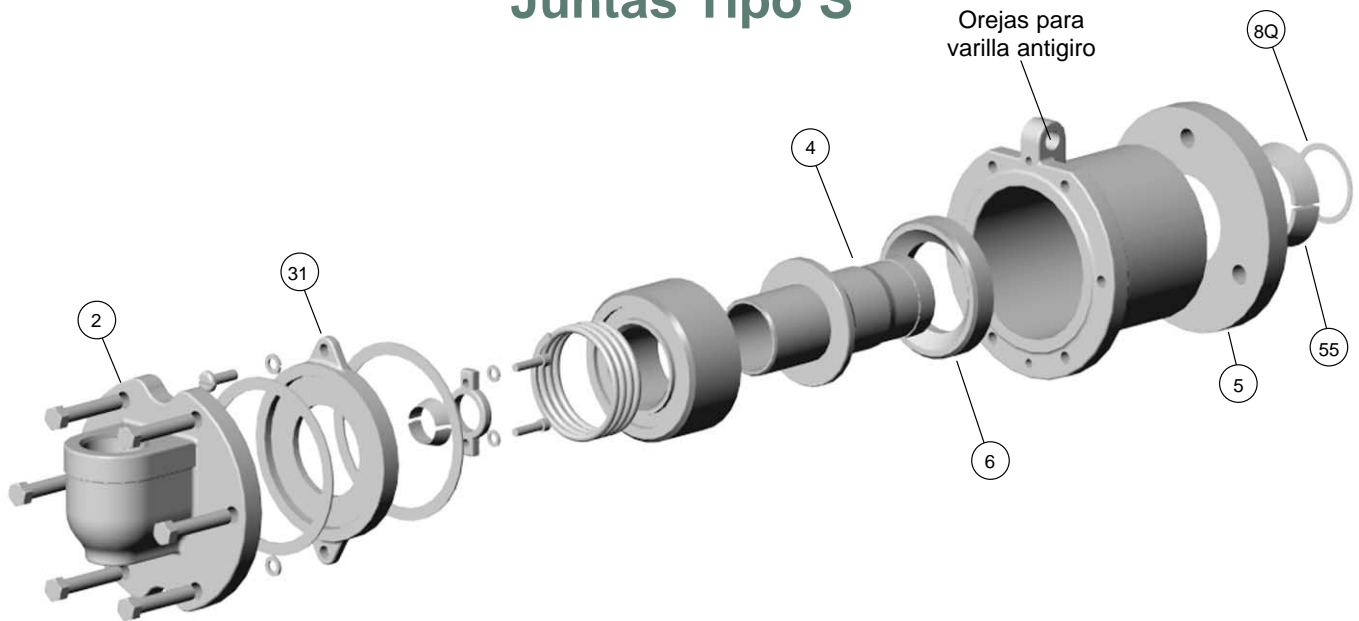


Instrucciones de instalación para Juntas Tipo S



Tipo SBP

Para aplicaciones de sifones estacionarios, tuberías de distribución y de paso.

NOTA: siga todos los procedimientos de seguridad de su empresa siempre que trabaje con juntas rotativas Kadant Johnson y lea todas las instrucciones antes de proceder.

Remítase a los gráficos de instalación suministrados por Kadant Johnson junto a su junta de rotación para identificar las distintas piezas. Si tiene otras preguntas, favor de contactar su representante Kadant Johnson or directamente a Kadant Johnson.

PASO 1.

Antes de instalar la junta, comprobar que se han eliminado de la tubería, rodillo, secador o cilindro todas las impurezas, arena, suciedad, escorias de soldadura, etc. Así se evitarán daños al aro de grafito y las partes internas de la junta que producirían una parada y un mantenimiento innecesario.

PASO 2.

Enrosque la tubería de sifón al cabezal de la junta rotativa (2).

AVISO: LA TUBERÍA INTERIOR HA DE ESTAR RECTA Y ALINIADA. PARA PREVENIR UN DESGASTE EXCESIVO O ROTURA DE LA TUBERÍA.

PASO 3.

Para las conexiones en el gorrón tipo "Q"; colocar nueva junta de cobre (8Q) en la brida gorrón. Deslice la brida biconos (5) en el encaje de la boquilla de la junta rotativa (4) con el lado cónico hacia fuera. Coloque los biconos (55) en la ranura de la boquilla y deslice sobre ellos la brida biconos. Levante la junta y deslice la boquilla (4) en la brida gorrón fijándola con los espárragos y tuercas, apriete uniformemente. Tenga en cuenta que la brida biconos (5) no se asienta completamente contra el gorrón. Cuando se apriete, entre las bridas puede haber un juego entre 3 y 4mm (1/8" - 3/16"). Si la junta rotativa tiene una conexión roscada de la boquilla (4) para acoplar en su rodillo, sencillamente roscar en el gorrón y proceder con el paso 4.

PASO 4.

Conectar la tubería a la junta usando tubos flexibles Kadant Johnson. Los tubos flexibles han de ser lo suficientemente largos para que cree tensión en la junta descentrándola de la línea central del cilindro. La junta debe poder moverse libremente en sentido longitudinal para poder ir compensando el desgaste de los aros de grafito. (Véase la tabla de medidas recomendadas para tubos flexibles en la Tabla 2).

AVISO: CONECTE EL TUBO FLEXIBLE DIRECTAMENTE EN LA JUNTA. EVITE EL USO DE ACCESORIOS Y TUBERÍAS, YA QUE EL AUMENTO DE PESO PUEDE AFECTAR EL RENDIMIENTO DE LA JUNTA. PROPORCIONE EL SOPORTE ADECUADO PARA LOS ACCESORIOS Y TUBERÍAS MÁS ALLA DEL TUBO FLEXIBLE.

PASO 5.

Instale varillas de sujeción en las orejas de fijación (E) usando tubería Schedule 80. Se recomienda que solo se sujeten dos juntas con cada varilla de sujeción. Fije la varilla en la oreja de sujeción de una de las juntas con chavetas y permita que la varilla esté sin sujetar en las orejas de sujeción de la segunda junta. Esto hará que absorba la torsión generada por la junta y evitará un desgaste prematuro del tubo flexible al reducir la tensión.

NUNCA APLIQUE ACEITE O GRASA A LAS JUNTAS KADANT JOHNSON. LAS PIEZAS DE GRAFITO SOLO REQUIEREN PARA SU LUBRICACIÓN AL VAPOR SATURADO, CONDENSADO O LÍQUIDO QUE PASA A TRAVÉS DE ELLAS.

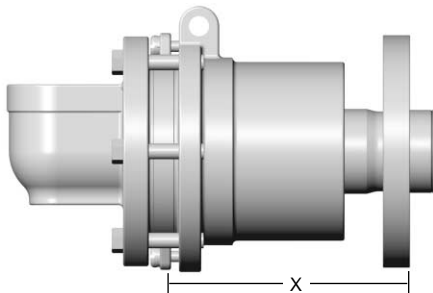
EVITE QUE LAS JUNTAS KADANT JOHNSON TRABAJEN EN SECO. ESTO PRODUCIRÍA UN DESGASTE EXCESIVO DEL ARO DE GRAFITO.

AVISO

La junta rotativa debe inspeccionarse regularmente para determinar el desgaste de los aros de grafito. De hallarse completamente gastado el aro de grafito (6), la boquilla metálica rozará con el cuerpo de la junta, desgastándola. Esto produciría un escape, que puede crear una situación de peligro, y puede que se requiera cambiar toda la junta y no solamente el aro de grafito.

TABLA 1

Tamaño Junta	Desgaste de aro
3/4"	1/4" (6,5mm)
1"	.350" (9,0mm)
1-1/4"	.400" (10,2mm)
1-1/2"	5/16" (8,0mm)
2"	.350" (9,0mm)
2-1/2"	.400" (10,2mm)
3"	7/16" (11,1mm)
3-1/2"	7/16" (11,1mm)
4"	9/16" (14,3mm)



PROCEDIMIENTO PARA DETERMINAR EL DESGASTE DEL ARO DE GRAFITO

PASO 1.

Cuando la junta es nueva, mida la distancia X según la figura superior.

PASO 2.

Referirse a la Tabla 1 y ver según el tamaño de su junta el correspondiente desgaste de aro. Recuerde que según se va desgastando el aro de grafito, la junta se mueve (debido a la presión) alejándose del extremo del gorrón del cilindro.

PASO 3.

Sumar la medida X al número que encontraron en la Tabla 1 (ver paso 2), según se desgasta el aro, la distancia X también aumentará.

PASO 4.

Referirse a la Tabla 1. Cuando X es superior al grosor de desgaste del aro indicado en la tabla, debería reemplazar su aro de grafito.

TABLA 1

LONGITUDES MÍNIMAS RECOMENDADAS PARA LOS TUBOS FLEXIBLES

Diámetro del tubo	Longitud mín.
1/4"	8" (250mm)
3/8"	10" (310 mm)
1/2"	10" (310 mm)
3/4"	12" (310mm)
1"	15" (380mm)
1-1/4"	18" (460mm)
1-1/2"	18" (460mm)
2"	21" (535mm)
2-1/2"	24" (610mm)
3"	27" (690mm)

OREJAS PARA LAS VARILLAS ANTIGIRO

El uso de varillas antigiro es un método bastante común con las juntas autosoportadas, especialmente con altas velocidades y presiones. Nos asegura realmente que la junta no girará en caso de que se trabe o se gripe. Además la varilla antigiro incrementa la vida de los tubos flexibles eliminando las fuerzas y tensiones. Todas las juntas Kadant Johnson tipo 'S', con la excepción de la serie 4000 tipo SA, tienen orejas para las varillas antigiro. Las juntas de tamaño inferior a 1" solo tienen una en el cabezal. Las de 1" o más tienen orejas en el cabezal y cuerpo.

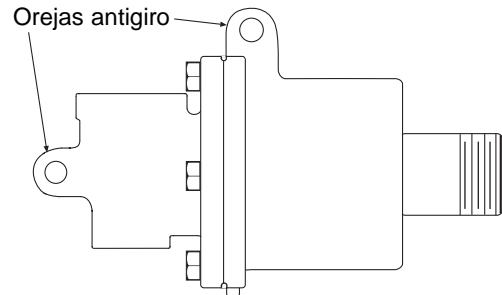


Figure 1 – The 3000 Series Joints (1" and larger) have lugs on both head and body. Joints smaller than 1" have lugs on head only.

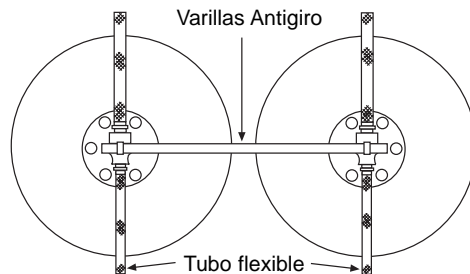


Figure 2 – Horizontal installation of rod in head lugs.

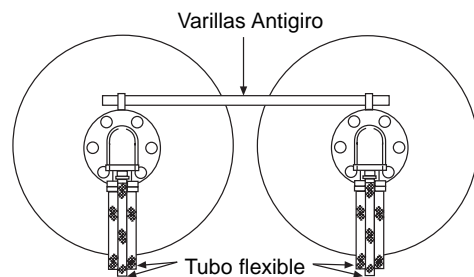


Figure 3 – Horizontal installation of rod in body lugs.

TAMAÑOS RECOMENDADOS PARA VARILLAS ANTIGIRO

Tamaño Junta	Junta Tipo	Usar tubo Sch 80
3/4"	2200	1/8" (3,5mm)
1"	2300	1/8" (3,5mm)
1-1/4"	2400	1/4" (6,5mm)
1-1/2"	2500	1/4" (6,5mm)
2"	2550	1/4" (6,5mm)
2-1/2"	2600	3/8" (10,0mm)
3"	2700	1/2" (13,0mm)

Las distancias sirven como referencia únicamente y pueden variar. Si los necesita, disponemos de dibujos certificados. Por favor, remítase al Kadant Johnson Drawing número A37640 para conocer las magnitudes de par de apriete recomendadas en cada caso.

La garantía Kadant Johnson

Los productos Kadant Johnson se elaboran con un elevado nivel de calidad. Si lo que desea es rendimiento, eso es precisamente lo que nosotros le proporcionamos. Los productos Kadant Johnson tienen una garantía contra defectos en materiales y fabricación por un período de un año a partir de la fecha de envío. Se entiende y acuerda expresamente que el límite de la obligación contraída por Kadant Johnson será, por decisión única de Kadant Johnson, la reparación o nuevo suministro de producto no defectuoso de la misma calidad.

KADANT
JOHNSON

www.kadantjohnson.com